

BOX Series



Max 130 LM/W



Ni-Mh BATTERY

MICRO
CONTROLLER
8-BITLOW-HIGH
VOLTAGE CUT-OFF

REMOTE CONTROL

30
/
180
AUTO-TEST

คุณสมบัติทางเทคนิค

B1/B2

www.ChampMarketing.com

Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED B1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



คอนโด / สำนักงาน



โรงพยาบาล



ห้างสรรพสินค้า



โรงงาน

ศูนย์ประชุม
หรือประชุม

โรงแรม



สถานที่ราชการ



สถานศึกษา

คุณสมบัติ

- ▶ Box Type รูปทรงกระบอกติด สวยงาม ทนสนิม
- ▶ การติดตั้งได้ทั้ง ติดผนัง ติดฝ้า และแขวนลอย
- ▶ แผงป้ายทำจาก แผงอะคริลิกแบบขุ่นขาว ให้ความสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผง
- ▶ ตัวกล่องทำจากเหล็ก ความหนา 1 มม. พ่นกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีอย่างดี และสามารถระบายความร้อนได้ดี
- ▶ ใช้ชิปหลอด LED High Power จำนวน 20 หลอด กินพลังงาน 3 W แสงสี Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฟลูออโรสเซซินขนาด 10W
- ▶ ให้ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วโมงการใช้งาน
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต
- ▶ แสงสว่างผ่านมาตรฐาน วสท.2004-58 / มอก.2430-2552

- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ [Constant Voltage Charge] ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบการทดสอบตัวเครื่องอัตโนมัติ [Auto Test] ช่วยลดการในการทดสอบและดูแลความพร้อมของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]
 2. ทุกๆ 180 จะทดสอบเครื่อง 60 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]
- ▶ มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนประจุหมด [Low Voltage Cut-Off]
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ [High Voltage Cut-Off]
 - ระบบป้องกัน Battery over discharge and recharge
- ▶ มีระบบป้องกันไฟวงจรจร
 - ฟิวส์ AC และ ฟิวส์ DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรด้าน Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอกแบบต่อเนื่อง [MOV] และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระชอกไฟฟ้ากร-โซก
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ มีระบบไฟแจ้งเตือนสถานะ: การแจ้งเตือนสถานะ: Fail ดังนี้
 - แบตเตอรี่สำรองไฟได้น้อยกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบจะแจ้งเตือน
 - เมื่อใกล้จะหมดหรือใส่ขั้วแบตเตอรี่ผิดพลาด,เมื่อฟิวส์ DC ขาด
- ▶ รับประกันแพคเกจจิ้งและหลอด LED 5 ปี, แบตเตอรี่ 2 ปี หลอด LED 10 ปี

