

Tube Series



Max 163 LM/W
Osram / LG LED



Ni-Mh BATTERY



MICRO
CONTROLLER



LOW-HIGH
VOLTAGE CUT-OFF



REMOTE CONTROL



AUTO-TEST



คุณสมบัติทางเทคนิค

T1/T2

www.ChampMarketing.com

Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



คอนโด / สำนักงาน



โรงพยาบาล



ห้างสรรพสินค้า



โรงงาน



ศูนย์ประชุม
หอประชุม



โรงเรียน



สถานที่ราชการ

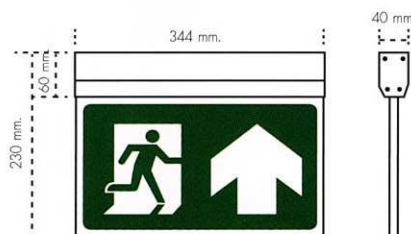


สถานศึกษา

คุณสมบัติ

- ▶ โคมไฟภายนอก [มีรุ่น IP65 ให้เลือก] Tube Type รูปทรงกระบอกรีดสวยงาม กันสนิม
- ▶ แผ่นป้ายทำจาก แผ่นอะคริลิกใสแสงชนิดพิเศษ (ELT) ประกอบด้วย แผ่นอะคริลิกแบบขาวนวล ให้ความสว่างสม่ำเสมอทั้งแผ่นป้าย หน้า 10 มม.
- ▶ ตัวกล่องทำจากอลูมิเนียม ความหนา 1 มม. พ่นเคลือบสีขาวอย่างดี ไม่ก่อให้เกิดสนิม ตัวกล่องต้องปิดสนิทกับน้ำกับฝุ่น และสามารถระบายความร้อนผ่านอลูมิเนียมได้ดี
- ▶ ใช้หลอด LED High Power ยี่ห้อ NICHIA/OSRAM จำนวน 10 หลอด กินพลังงาน 1.5 W แสงสี Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฟลูออโรเอสซีนขนาด 2x10W
- ▶ ให้ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วเวลาการใช้งาน
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และการคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต
- ▶ แสงสว่างผ่านมาตรฐาน วสท.2004-58 / มอก.2430-2552

- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) ระหว่างเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบในการดูเสถียรเครื่องอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดการในการทดสอบ และดูเสถียรของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที (สามารถปิดระบบ Auto Test ได้)
 2. ทุกๆ 180 จะทดสอบเครื่อง 60 นาที (สามารถปิดระบบ Auto Test ได้)
- ▶ มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการโอเวอร์ชาร์จจนเกินไป (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกัน Battery over discharge and recharge
- ▶ มีระบบป้องกันไฟพวงจร
 - พ่วง AC และ พ่วง DC เพื่อป้องกันการสับวงจรด้าน Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟฟ้าแบบถ่วงน้ำหนัก (MOV) และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระชากไฟฟ้ากระชาก
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ โคมไฟภายนอกออก พานกันการทดสอบ มอก.2430-2552 และมี การทดสอบ มาตรฐานกันน้ำและกันฝุ่น (IP 65) จากสถาบันไฟฟ้า (iewa: รุ่น IP65)
- ▶ รับประกันไฟพวงจรและหลอด LED 5 ปี, แบตเตอรี่ 2 ปี หลอด LED 10 ปี



ความหนาของแผ่นป้าย 10 มม.